




⇒ 1.8. Versuchsdurchführungen **PWP 2.060.059 (Pinguin):**

<p>Versuch BI05/05/10-10:</p>	<p>Zurrpunkte / Ergebnisse:</p>
	<p>PWP-Zurrpunkt: 2.060.059-1 (Pinguin)</p> <p>Verschraubte Wandschale 2fache 8 mm Verschraubung Güte 8.8 Anzugsmoment 18 Nm</p> <p>Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.500 daN Neigungswinkel • : ≈ 55° horizontal Spreizwinkel • : ≈ 0° horizontal Keine plastische Verformung</p> <p>Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</p>
<p>Versuch BI05/05/10-13:</p>	<p>Zurrpunkt / Ergebnisse:</p>
	<p>PWP-Zurrpunkt: 2.060.059-2 (Pinguin)</p> <p>Verschraubte Wandschale 2fache 8 mm Verschraubung Güte 8.8 Anzugsmoment 18 Nm</p> <p>Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.500 daN Neigungswinkel • : ≈ 65° horizontal Spreizwinkel • : ≈ 0° horizontal Keine plastische Verformung</p> <p>Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</p>
<p>Versuch BI05/05/10-16:</p>	<p>Zurrpunkt / Ergebnisse:</p>
	<p>PWP-Zurrpunkt: 2.060.059-3 (Pinguin)</p> <p>Verschraubte Wandschale 2fache 8 mm Verschraubung Güte 8.8 Anzugsmoment 18 Nm</p> <p>Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.000 daN Neigungswinkel • : ≈ 45° horizontal Spreizwinkel • : ≈ 30° horizontal 8 mm Schrauben und Schweißnaht bei F ≈ 2.000 daN abgeschert → Empfehlung: Schraubverbindung auf 10 mm in der Mindestgüte 12.9 erhöhen</p> <p>Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</p>